

## Infoblatt - SchrumpfLIFT Gasausführung

(Variante drehende Palette) Über 20 Jahre Europatent

Diese Palettenschumpfvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen.



### Hervorzuhebende Merkmale:

- Unter- und Oberschrumpfzeit variabel
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- verstellbarer Brennerabstand zu Optimierung verschiedener Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Baukastensystem
- robuste Konstruktion für den Industrieinsatz
- Einsatz von tausendfach bewährten Gasbrennern mit Flammenüberwachung
- Kollisionsschalter zur Verhinderung von Beschädigungen an Packgut und Brennern bei z.B. verrutschter Ladung
- Elektronische Drehüberwachung
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut
- Drehteller mit Kettenantrieb

### Funktionsablauf:

Die Palette wird über die Auffahrrampe auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Palettendrehers positioniert. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Auf Tastendruck am Schaltschrank dreht sich die Palette (Geschwindigkeit regulierbar). Die im Lift angebrachten Hochleistungsschrumpfgeräte springen an, und die Folie wird während der ersten Umdrehung unter die Palettenunterkante geschrumpft. Nach der ersten Umdrehung fahren die Schrumpfgeräte am SchrumpfLIFT mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Die Palettenoberkante wird über eine Fozelle ermittelt. Nach einer Schlußumdrehung für den Oberschrumpf bleibt der Palettendreher stehen. Die Schrumpfgeräte schalten ab und fahren in die Ausgangsposition zurück. Dabei kann die Palette bereits abtransportiert werden.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.  
Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Seite 2 zu unserem Informationsblatt vom SchrumpflIFT Gasausführung

## **Technische Daten:**

### **Angaben zur Maschine**

- Gesamthöhe ca. 2.800 mm
- Gesamtlänge ca. 2.800 mm
- Maschinengewicht ca. 550 kg
- Drehtellerhöhe ca. 80 mm
- Drehtellerdurchmesser ca. 1.650 mm
- Drehtellergeschwindigkeit variabel 2-8 U/min.
- Drehtellerbelastung max. 1.500 kg (Standard)

### **Angaben zu Paletten und Schrumpfhauben**

- Packguthöhe inkl. Palette max. 1.800 mm (Standard)
- Palettenabmessung max. 1.200 mm x 1.000 mm
- Schrumpfleistung ca. 60-100 sec., je nach Palettenabmessungen und Höhe
- Folienstärke ca. 80 - 150  $\mu$

### **Angaben zum Energieverbrauch**

- Brennstoff Propangas = Standardausführung  
(andere Gasarten auf Anfrage = Option)

#### **Gasverbrauch**

- - Propangas (Standard) ca. 4 kg / Std. bei Dauerbetrieb, Betriebsdruck ca. 1,5 bis 2,5 bar  
ca. 80 Gramm/Palette (bei ca. 1 Minute Schrumpfzeit)
- - Erdgas (Option) Druck min.: 50 mbar; max.: 100 mbar.  
Nennwärmebelastung: 51 kW.  
Gasanschluss: 1" Außengewinde  
Verbrauch: ca. 0,07 m<sup>3</sup>/min
- Luftversorgung:  
(nur bei Erdgas notwendig) Druck min. 4 bar; max. 8 bar  
Luftanschluss: 3/4" Außengewinde  
Verbrauch: ca. 50 NL/min
- Brennerausführung tausendfach bewährte Hochleistungsinjektorschumpfgeräte  
– 3 Brenner
- Brennerabschaltung über automatisches Magnetventil, 2 Stück
- Stromversorgung 230 V AC, 50 Hz, N, PE
- Anschlussleistung ca. 0,75 kW
- Steuerung frei programmierbar
- Arbeitstemperaturbereich 0-40°C
- Energiezufuhr bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig

Seite 3 zu unserem Informationsblatt vom SchrumpfLIFT Gasausführung

**Optionale Zusatzeinrichtungen SchrumpfLIFT:**

- \* **Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-**  
zum Beschicken mit Handhubwagen
- \* **Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-**  
verstärkte und verlängerte Version zum Beschicken mit Elektroameise oder Handhubwagen
- \* **Bodeneinbaurahmen für die Schrumpfmaschine**  
optimal zur ebenerdigen Beschickung mit Elektroameise oder Handhubwagen
- \* **Niederdruckbrenner**  
für ERDGAS- oder Propangasbetrieb es muss ein konstanter Fließdruck von mind. 35 mbar ununterbrochen zur Verfügung (konstanter Fließdruck) stehen.

Bitte fordern Sie hierzu unser spezielles Infoblatt mit geänderten Maschinenmaßen und z.B. separatem Schaltschrank an.

- \* **Schwenkbare Unterschrumpfkufen** für verschiedene Palettenformate
- \* **Manuell verstellbare Brenner auf Linearauszug**  
wird bei kleineren bzw. unterschiedlich zu schrumpfenden Palettenformaten wie z.B. ¼ Chep oder ½ EURO-Paletten benötigt

**Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage:**

Drehteller für höheres Palettengewicht sowie Sonderabmessungen des Drehtellers und der Säule für grössere Schrumpfhöhen, Ausführung verzinkt, Sonderlackierung wie auch Einbau in Fördertechnik sind möglich.

**Zu beachten:**

Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.