

## Infoblatt Schnellschrumpfsäule Gasausführung

(Variante drehende Palette) CE

Diese Palettenschrumpfvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen.



Abbildung ähnlich

### Hervorzuhebende Merkmale:

- Variable Drehtellergeschwindigkeit
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- linear verstellbarer Brennerabstand für verschiedene Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Baukastensystem
- robuste Konstruktion für den Industrieinsatz
- Einsatz von tausendfach bewährten Gasbrennern (Brennerleiste mit 10 St.)
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut
- flachbauender Drehteller

### Funktionsablauf:

Die Palette wird über die Auffahrrampe auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Drehtellers positioniert. Bei Chep-Paletten (Viertelpaletten) werden durch die seitliche Unterschrumpfmöglichkeiten keine Kufen benötigt diese wird zwischen die Unterschrumpfkufen abgestellt. Die einzelnen Brenner werden auf die Palette eingestellt. Dies geschieht durch justieren von vor und zurück, nach oben und nach unten sowie dem Abstrahlwinkel (nur einmal nötig). Um die gleiche Entfernung zum Packgut von einer kleiner 1/4 Chep zu einer z.B. EURO-Palette zu erhalten, wird die gesamte Schrumpfsäule nach hinten auf einem verschiebbaren Schlitten verstellt. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Ist die Packguthöhe grösser wie die fünf zusammen angesteuerte Brenner können jeweils nach Bedarf noch zwei einzelne Brenner über Tastendruck am Bedienfeld vor Schrumpfbeginn zugeschaltet werden. Der Drehteller (Geschwindigkeit regulierbar) mit samt der Palette dreht sich. Die fünf bzw. sieben übereinander angeordneten Brenner an der Säule des Hochleistungsschrumpfgerätes springen an, und die Folie wird gleichzeitig auf der kompletten Packguthöhe sowie unter die Palettenunterkante (Unterschrumpf) geschrumpft. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Nach dem Schrumpfvorgang schalten die bis zu zehn aktivierten Brenner ab und die Palette kann abtransportiert werden.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor. Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot. Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf.

### Technische Daten:

#### **Angaben zur Maschine**

- Gesamthöhe ca. 2.400 mm
- Gesamtlänge ca. 2.500 mm
- Maschinengewicht ca. 550 kg
- Drehtellerhöhe ca. 67 mm
- Drehtellerdurchmesser ca. 1.650 mm
- Drehtellergeschwindigkeit variabel 5-15 U/min.
- Drehtellerbelastung max. 1.500 kg (Standard)

#### **Angaben zu Paletten und Schrumpfhauben**

- Packguthöhe inkl. Palette max. 1.800 mm (Standard)
- Palettenabmessung max. 1.200 mm x 1.000 mm
- Schrumpfleistung ca. 45 Paletten / h, je nach Palettenabmessungen und Höhe
- Folienstärke ca. 50 - 200  $\mu$

#### **Angaben zum Energieverbrauch**

- Brennstoff Propangas = Standardausführung  
(andere Gasarten auf Anfrage = Option)
- Gasverbrauch
- - Propangas (Standard) 21 kg / Std. bei Dauerbetrieb, Betriebsdruck ca. 1,4 bis 2,5 bar  
ca. 100 Gramm/Palette (bei ca. 40 Sekunden Schrumpfzeit)
- - Erdgas (Option) 21 m<sup>3</sup>/ Std. bei Dauerbetrieb, Gasdruck mindestens 30 mbar
- Brennerausführung tausendfach bewährte Hochleistungsinjektorschumpferäte mit  
permanenter Zündbeaufschlagung (Berufsgenossenschaft und  
DVGW geprüft)
- Brennerabschaltung über automatisches Magnetventil
- Stromversorgung 400 V AC, 50 Hz, N, PE
- Anschlussleistung ca. 1,3 kW
- Steuerung Siemens S 7
- Arbeitstemperaturbereich 0-40°C
- Energiezufuhr bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig

### Zusatzeinrichtungen SchrumpfsÄULE:

- \* **Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-** zum Beschicken mit Handhubwagen.
- \* **Bodeneinbaurahmen für die Schrumpfmaschine**, optimal zur ebenerdigen Beschickung mit Elektroameise oder Handhubwagen.
- \* **Niederdruckbrenner** für Erdgas- oder Propangasbetrieb, es muss ein konstanter Fließdruck von mind. 30 mbar ununterbrochen zur Verfügung stehen.
- \* **Schwenkbare Unterschrumpfkufen** für verschiedene Palettenformate.

### Sonderausstattungen auf Anfrage:

Drehteller für höheres Palettengewicht sowie Sonderabmessungen des Drehtellers und der Schrumpfsäule, Ausführung verzinkt, Sonderlackierung wie auch Einbau in Fördertechnik sind möglich.