

**Infoblatt Vollautomatischer Hochleistungs-Doppelkopfwickler Twist 5  
(C 5.2 Duo)**

**Variante stehende Palette**



## **Stretchfolienwickler Twist 5 (C 5.2 Duo) - Variante stehende Palette**

- ❖ Ausgelegt als 4-Säulen Konstruktion für die Montage des Wicklers über einem Rollengang
- ❖ Die Maschinenkonstruktion ist aus schweren Vierkantstahlprofilen als 4 – Säulen - Konstruktion in robuster Ausführung für schwingungsarmen Betrieb.
- ❖ Der Dreharm ist frei schwebend mit verfahrbarem Folienkopf (stehendes Packgut)
- ❖ Der Antrieb des Dreharmes erfolgt über eine Dreifach-Kette, die Geschwindigkeit ist über Frequenzumformer regelbar.
- ❖ Die Vertikalbewegung des Folienschlittens erfolgt motorisch angetrieben, über eine Rollenkette, Steuerung über Frequenzumformer.
- ❖ Die max. Umdrehungsgeschwindigkeit des Folienschlittens beträgt 29 U/ min.
- ❖ Die Vorreckung der Folie erfolgt unabhängig von der Ladung über ein spezielles Vorrecksystem und beträgt in der Standardausführung 300 %.  
Die Folienezufuhr wird über ein spezielles Fühlersystem geregelt und erfolgt frequenzgeregelt.
- ❖ Das Folienende wird automatisch nach Beendigung des Wickelvorganges zu einem Seil geformt und hochregallagersicher, ohne Berührung des Packgutes, versiegelt.
- ❖ Bei Folienende bzw. Folienbruch erfolgt ein Signal und die Maschine wird automatisch angehalten.
- ❖ Die Packguthöhe wird automatisch mittels Lichttaster erfasst.
- ❖ Die Maschine ist, um einen sicheren Signalaustausch mit der Fördertechnik bzw. anderen vorhandenen Komponenten zu gewährleisten, mit einem Profibusssystem ausgerüstet.

### **Vollautomatischer Deckblattaufleger Typ DB 1 (Option)**

Ausgelegt für die Deckblattaufgabe in Förderrichtung, über der Fördertechnik positioniert, vor dem Stretchfolienwickler. Der Folienschlitten des Deckblattauflegers ist an den beiden Säulen des Wicklers im Paletteneinlauf montiert.

Das Deckblatt wird bei Durchlauf durch den Deckblattaufleger über das Packgut gelegt. Die Länge der Folienüberlappung ist wählbar. Der Folientransport ist auf die Geschwindigkeit der Fördertechnik einstellbar.

## Allgemeines

Palettentypen	Europalette 1200 x 800 mm
Ladungsbreite	800 mm ± 50 mm
Ladungslänge	1200 mm ± 50 mm
Packguthöhe (incl. Palette)	max. 2000 mm
Förderhöhe	nicht bekannt
Gewicht (incl. Palette)	max. 1250 kg
Packgut	Gipssäcke
Packgutstapelungsart	nicht bekannt
Überstapelung	nicht bekannt
Unterstapelung	nicht bekannt
Unterstretch	nein
Fördergeschwindigkeit	nicht bekannt
Transportrichtung der Paletten	längs
Palettenfolge	wechselnd
Zentriergenauigkeit	mittig auf Stopplichtschanke
Deckenhöhe	nicht bekannt
Spezifikation Stretchfolie (LLDPE)	Foliendicke 17 – 30 µ; Rollendurchmesser 260 mm Max. Rollengewicht: 20 kg Rollenbreite 500 mm Hülsenbreite max. 520 mm Kerndurchmesser: 76 mm Wir empfehlen den Einsatz einer 20-23 µ Castfolie.

## Technische Daten

### Umgebungsbedingungen

Temperatur	:	+ 5 °C bis + 35 °C
Ort	:	wettergeschützte Halle

### weitere Maschinendaten

Maschinengewicht	:	ca. 1600 Kg
Abmessungen	:	siehe Anlagen

### Lackierung:

Maschinengestell	:	nach Kundenwunsch
Bewegliche Teile	:	nach Kundenwunsch
Schaltschrank	:	nach Kundenwunsch

### Anschlussleistung

Elektroanschluss	:	400 V / N / PE
Frequenz	:	50 Hz
Anschlussleistung	:	max. 3KW
Steuerspannung	:	24 V
Druckluftanschluss	:	6 bar
Druckluftart	:	trocken

### Wickelprogramme

- ❖ mit / ohne Deckblatt:
  - Von unten nach oben - nach unten
  
- ❖ Einstellbare Funktionen
  - Anzahl der Kopfwicklungen
  - Anzahl der Fußwicklungen
  - Überlappung der Folie
  - Steiggeschwindigkeit des Folienschlittens
  -

### Durchsatzleistung

Für max. Palettenabmaße: (LxBxH) 1200 x 800 x 2000mm  
 Effektivleistung: ca. 90 Paletten / Stunde

### Verwendete Bauteile:

#### Mechanik:

Motoren	:	SEW frequenzgeregelt
Pneumatik	:	Festo
Frequenzregelung	:	Lenze

#### Elektrik:

Schaltschrank	:	Rittal 800 mm x 1800 mm mit 200 mm Sockel. Der Schaltschrank ist komplett auf Reihenklemmen verdrahtet und geprüft.
---------------	---	--

Steuerung:		Siemens C 7
Bedienung:		Touch-Panel TP 177

Endschalter	:	Schmersal, Telemechanique
Klemmen	:	Wago
Hauptschalter	:	Klöckner-Möller
Sicherungstrenner	:	Siemens
Motorschutzschalter	:	Klöckner-Möller
Schütze	:	Siemens
Not-Aus-Relais	:	Pilz