

**Infoblatt Vollautomatischer Dreharm-Palettenstretcher  
Twist 4 (C4 Eco)**

**Variante stehende Palette**



## Vollautomatischer Dreharm-Palettenwickler Twist 4 (C4 Eco) Variante stehende Palette

- ❖ Vollautomatischer Dreharm-Stretchfolienwickler für die Montage des Wicklers über einem Rollengang, einschl. Maschinenständer
- ❖ Die Maschinenkonstruktion ist aus schweren Vierkantstahlprofilen in robuster Ausführung für schwingungsarmen Betrieb.
- ❖ Der Dreharm ist freischwebend mit verfahrbarem Folienkopf (stehendes Packgut)
- ❖ Der Antrieb des Dreharmes erfolgt über eine Duplex-Kette, die Geschwindigkeit ist über Frequenzumformer regelbar.
- ❖ Die Vertikalbewegung des Folienschlittens erfolgt motorisch angetrieben, über eine Rollenkette. Steuerung über Frequenzumformer.
- ❖ Die max. Umdrehungsgeschwindigkeit des Folienschlittens beträgt 20 U/ min.
- ❖ Die Vorreckung der Folie erfolgt unabhängig von der Ladung über ein spezielles Vorrecksystem und beträgt in der Standardausführung 300 %.  
Die Folienzufuhr wird über ein spezielles Fühlersystem geregelt und erfolgt frequenzgeregelt.
- ❖ Das Folienende wird automatisch nach Beendigung des Wickelvorganges zu einem Seil geformt und hochregallagersicher, ohne Berührung des Packgutes, versiegelt.
- ❖ Bei Folienende bzw. Folienriss erfolgt ein Signal und die Maschine wird automatisch angehalten.
- ❖ Die Packguthöhe wird automatisch mittels Lichttaster erfasst.

### Allgemeines

Palettentypen	Europalette 800 x 1200 mm
Ladungsbreite	800 mm ± 50 mm
Ladungslänge	1200 mm ± 50 mm
Packguthöhe (incl. Palette)	600 - 2000 mm
Förderhöhe	nicht bekannt
Gewicht (incl. Palette)	nicht bekannt
Packgut	nicht bekannt
Packgutstapelungsart	nicht bekannt
Überstapelung	nicht bekannt
Unterstapelung	nicht bekannt
Unterstretch	nein
Fördergeschwindigkeit	nicht bekannt
Transportrichtung der Paletten	längs
Palettenfolge	wechselnd
Zentriergenauigkeit	mittig auf Stopplichtschanke
Deckenhöhe	nicht bekannt
Spezifikation Stretchfolie (LLDPE)	Foliendicke 17 - 30 my Rollendurchmesser 260 mm Max. Rollengewicht: 20 kg Rollenbreite 500 mm Hülsenbreite max. 520 mm Kerndurchmesser: 76 mm Wir empfehlen den Einsatz einer 20-23 µ Castfolie.

## Umgebungsbedingungen

Temperatur: + 5 ° C bis + 35 ° C  
Ort: wettergeschützte Halle

## weitere Maschinendaten

Maschinengewicht: ca. 1400 kg  
Abmessungen: siehe Anlagen

## Lackierung:

Maschinengestell: nach Kundenwunsch  
Bewegliche Teile: nach Kundenwunsch  
Schaltschrank: RAL 7035 lichtgrau

## Anschlussleistung

Elektroanschluss: 400 V / N / PE  
Frequenz: 50 Hz  
Anschlussleistung: max. KW  
Steuerspannung: 24 V  
Druckluftanschluss: 6 bar  
Druckluftart: trocken

## Wickelprogramme

- Von unten nach oben - nach unten
- ❖ Einstellbare Funktionen
  - Anzahl der Kopfwicklungen
  - Anzahl der Fußwicklungen
  - Überlappung der Folie
  - Steiggeschwindigkeit des Folienschlittens

## Verwendete Bauteile:

### Mechanik:

Motoren: SEW frequenzgeregelt  
Pneumatik: Festo  
Frequenzregelung: Lenze

### **Elektrik:**

Schaltschrank:	Rittal 800 mm x 1800 mm mit 200 mm Sockel. Der Schaltschrank ist komplett auf Reihenklemmen verdrahtet und geprüft.
Steuerung: Bedienung:	Siemens S 7 OP 77 A
Endschalter: Klemmen: Hauptschalter: Sicherungstrenner: Motorschutzschalter: Schütze: Not-Aus-Relais:	Schmersal, Telemecanique Wago Klöckner-Möller Siemens Klöckner-Möller Siemens Pilz

### **Durchsatzleistung**

Für Referenzpalette:  
Abmaße: (L x B x H) 1200 x 800 x 2000 mm  
Fördergeschwindigkeit: 12 m / min.  
Anzahl der Umwicklungen: 12  
Effektivleistung: 45 Paletten / Stunde