

**Infoblatt Vollautomatischer Dreharm-Palettenstretcher Twist 4 (C4)
Variante stehende Palette**



Vollautomatischer Dreharm-Palettenwickler Twist 4 (C4) Variante stehende Palette

- ❖ Vollautomatischer Dreharm-Stretchfolienwickler für die Montage des Wicklers über einem Rollengang, einschl. Maschinenständer
- ❖ Die Maschinenkonstruktion ist aus schweren Vierkantstahlprofilen in robuster Ausführung für schwingungsarmen Betrieb.
- ❖ Der Dreharm ist freischwebend mit verfahrbarem Folienkopf (stehendes Packgut)
- ❖ Der Antrieb des Dreharmes erfolgt über eine Duplex-Kette, die Geschwindigkeit ist über Frequenzumformer regelbar.
- ❖ Die Vertikalbewegung des Folienschlittens erfolgt motorisch angetrieben, über eine Rollenkette. Steuerung über Frequenzumformer.
- ❖ Die max. Umdrehungsgeschwindigkeit des Folienschlittens beträgt 25 U/ min.
- ❖ Die Vorreckung der Folie erfolgt unabhängig von der Ladung über ein spezielles Vorrecksystem und beträgt in der Standardausführung 300 % (4-fache Folienlänge). Die Folienezufuhr wird über ein spezielles Fühlersystem geregelt und erfolgt frequenzgeregelt.
- ❖ Das Foliende wird automatisch nach Beendigung des Wickelvorganges zu einem Seil geformt und hochregallagersicher, ohne Berührung des Packgutes, versiegelt.
- ❖ Bei Foliende bzw. Folierriss erfolgt ein Signal und die Maschine wird automatisch angehalten.
- ❖ Die Packguthöhe wird automatisch mittels Lichttaster erfasst.

Allgemeines

Palettentypen	Europalette 800 x 1200 mm
Ladungsbreite	800 ± 50 mm
Ladungslänge	1200 mm ± 50 mm
Packguthöhe (incl. Palette)	2000 mm
Förderhöhe	500 mm
Gewicht (incl. Palette)	nicht bekannt
Packgut	nicht bekannt
Packgutstapelungsart	nicht bekannt
Überstapelung	nicht bekannt
Unterstapelung	nicht bekannt
Unterstretch	nein
Fördergeschwindigkeit	nicht bekannt
Transportrichtung der Paletten	quer
Palettenfolge	wechselnd
Zentriergenauigkeit	mittig auf Stopplichtschanke
Deckenhöhe	nicht bekannt
Spezifikation Stretchfolie (LLDPE)	Foliendicke 17 - 30 µ Rollendurchmesser 260 mm Max. Rollengewicht: 20 kg Rollenbreite 500 mm Hülsenbreite max. 520 mm Kerndurchmesser: 76 mm Wir empfehlen den Einsatz einer 20-23 µ Castfolie.

Umgebungsbedingungen

Temperatur: + 5 ° C bis + 35 ° C
Ort: wettergeschützte Halle

weitere Maschinendaten

Maschinengewicht: ca. 1500 kg
Abmessungen: siehe Anlagen

Lackierung:

Maschinengestell: nach Kundenwunsch
Bewegliche Teile: nach Kundenwunsch
Schaltschrank: RAL 7035 lichtgrau

Anschlussleistung

Elektroanschluss: 400 V / N / PE
Frequenz: 50 Hz
Anschlussleistung: max. KW
Steuerspannung: 24 V
Druckluftanschluss: 6 bar
Druckluftart: trocken

Wickelprogramme

- ❖ Ohne Deckblatt:
 - Von unten nach oben - nach unten

- ❖ Einstellbare Funktionen
 - Anzahl der Kopfwicklungen
 - Anzahl der Fußwicklungen
 - Überlappung der Folie
 - Steiggeschwindigkeit des Folienschlittens

Verwendete Bauteile:

Mechanik:

Motoren: SEW frequenzgeregelt
Pneumatik: Festo
Frequenzregelung: Lenze

Elektrik:

Schaltschrank: Rittal 800 mm x 1800 mm mit 200 mm Sockel.
Der Schaltschrank ist komplett auf Reihenklemmen verdrahtet und geprüft.

Steuerung: Siemens S 7
Bedienung: OP 77 A

Endschalter: Schmersal, Telemechanique
Klemmen: Wago
Hauptschalter: Klöckner-Möller
Sicherungstrenner: Siemens
Motorschutzschalter: Klöckner-Möller
Schütze: Siemens
Not-Aus-Relais: Pilz

Durchsatzleistung

Für Referenzpalette:
Abmaße: (L x B x H) 1200 x 800 x 2000 mm
Fördergeschwindigkeit: 12 m / min.
Anzahl der Umwicklungen: 12
Effektivleistung: 55 Paletten / Stunde