

**Infoblatt Vollautomatischer Dreharm-Palettenstretcher mit  
integriertem Deckblattaufleger Twist 5 (C5.1)**

**Variante stehende Palette**



## **Stretchfolienwickler Twist 4 (C5.1) – Variante stehende Palette**

- ❖ Ausgelegt als 4-Säulen Konstruktion für die Montage des Wicklers über einem Rollengang
- ❖ Die Maschinenkonstruktion ist aus schweren Vierkantstahlprofilen als 4 – Säulen - Konstruktion in robuster Ausführung für schwingungsarmen Betrieb.
- ❖ Der Dreharm ist frei schwebend mit verfahrbarem Folienkopf (stehendes Packgut)
- ❖ Der Antrieb des Dreharmes erfolgt über eine Dreifach-Kette, die Geschwindigkeit ist über Frequenzumformer regelbar.
- ❖ Die Vertikalbewegung des Folienschlittens erfolgt motorisch angetrieben, über eine Rollenkette, Steuerung über Frequenzumformer.
- ❖ Die max. Umdrehungsgeschwindigkeit des Folienschlittens beträgt 28 U/ min.
- ❖ Die Vorreckung der Folie erfolgt unabhängig von der Ladung über ein spezielles Vorrecksystem und beträgt in der Standardausführung 300 %.  
Die Folienezufuhr wird über ein spezielles Fühlersystem geregelt und erfolgt frequenzgeregelt.
- ❖ Das Folienende wird automatisch nach Beendigung des Wickelvorganges zu einem Seil geformt und hochregallagersicher, ohne Berührung des Packgutes, versiegelt.
- ❖ Bei Folienende bzw. Folienbruch erfolgt ein Signal und die Maschine wird automatisch angehalten.
- ❖ Die Packguthöhe wird automatisch mittels Lichttaster erfasst.
- ❖ Die Maschine ist, um einen sicheren Signalaustausch mit der Fördertechnik bzw. anderen vorhandenen Komponenten zu gewährleisten, mit einem Profibusssystem ausgerüstet.

## **Vollautomatischer Deckblattaufleger Typ DB 2**

ausgelegt für die Deckblattaufgabe innerhalb des 4-Säulen-Gerüsts.

Der durch Gegengewichte ausbalancierte Folienschlitten besitzt eine Hub-Senk-Vorrichtung für die automatische Packguthöhenerfassung, sowie für das passgenaue Positionieren des Deckblattes über dem Packgut. Der Folieneinzugschlitten besitzt zwei Haltepositionen für unterschiedlich lange Deckblattgrößen und dient zur faltenfreien Deckblattaufgabe vor bzw. während des Wickelvorganges (programmgesteuert).

Die steuerungstechnische Verknüpfung erfolgt über die Steuerung des Stretchfolienwicklers.

Der Wechsel der Deckblattfolienrolle erfolgt auf Bodenniveau.

## Allgemeines

Palettentypen	Europalette 1200 x 800 mm
Ladungsbreite	800 mm ± 50 mm
Ladungslänge	1200 mm ± 50 mm
Packguthöhe (incl. Palette)	2000 mm
Förderhöhe	100 mm
Gewicht (incl. Palette)	350 - 2000 kg
Packgut	Schaltschränke
Packgutstapelungsart	nicht bekannt
Überstapelung	nicht bekannt
Unterstapelung	nicht bekannt
Unterstretch	nein
Fördergeschwindigkeit	12 m / min
Transportrichtung der Paletten	längs
Palettenfolge	wechselnd
Zentriergenauigkeit	mittig auf Stopplichtschränke
Deckenhöhe	nicht bekannt
Spezifikation Stretchfolie (LLDPE)	Foliendicke 17 - 30 my Rollendurchmesser 260 mm Max. Rollengewicht: 20 kg Rollenbreite 500 mm Hülsenbreite max. 520 mm Kerndurchmesser: 76 mm Wir empfehlen den Einsatz einer 23 my Castfolie.

## Technische Daten

### Umgebungsbedingungen

Temperatur	:	+ 5 °C bis + 35 °C
Ort	:	wettergeschützte Halle

### weitere Maschinendaten

Maschinengewicht	:	ca. 1600 Kg
Abmessungen	:	siehe Anlagen

### Lackierung:

Maschinengestell	:	nach Kundenwunsch
Bewegliche Teile	:	nach Kundenwunsch
Schaltschrank	:	nach Kundenwunsch

### Anschlussleistung

Elektroanschluss	:	400 V / N / PE
Frequenz	:	50 Hz

Anschlussleistung	:	max. 3KW
Steuerspannung	:	24 V
Druckluftanschluss	:	6 bar
Druckluftart	:	trocken

### **Wickelprogramme**

- ❖ mit / ohne Deckblatt:
  - Von unten nach oben - nach unten
  
- ❖ Einstellbare Funktionen
  - Anzahl der Kopfwicklungen
  - Anzahl der Fußwicklungen
  - Überlappung der Folie
  - Steiggeschwindigkeit des Folienschlittens

### **Durchsatzleistung**

Für Referenzpalette:  
 Abmaße: (LxBxH) 1200 x 800 x 2000 mm  
 Fördergeschwindigkeit: 12 m / min.  
 Anzahl der Umwicklungen: 12  
 Effektivleistung: 45 Paletten / Stunde

### **Verwendete Bauteile:**

#### Mechanik:

Motoren	:	SEW frequenzgeregelt
Pneumatik	:	Festo
Frequenzregelung	:	Lenze

#### Elektrik:

Schaltschrank	:	Rittal 800 mm x 1800 mm mit 200 mm Sockel. Der Schaltschrank ist komplett auf Reihenklemmen verdrahtet und geprüft.
---------------	---	--

Steuerung:	Siemens C 7
Bedienung:	Touch-Panel TP 177

Endschalter	:	Schmersal, Telemecanique
Klemmen	:	Wago
Hauptschalter	:	Klöckner-Möller
Sicherungstrenner	:	Siemens
Motorschutzschalter	:	Klöckner-Möller
Schütze	:	Siemens
Not-Aus-Relais	:	Pilz