

Infoblatt – Schrumpflift FT 20

Der Schrumpflift FT 20 ist in der Regel für niedrige Produktionsmengen geeignet. Das neue Brennerkonzept mit flammenfreier Warmluftausgabe wird von Magnetsicherheitsventilen individuell gesteuert, die eine perfekte Verbrennung gewährleistet. Eine besondere Aufteilung der Verbrennungsluft im Brenner bürgt, ohne Einfluss auf die externe Beschaffenheit, für eine optimale Flammenstabilität und einen perfekten Schrumpfvorgang. Durch die hoch entwickelte Brennertechnik, schaltet sich die interne Flamme ausschließlich beim Schrumpfvorgang ein, damit wird der Energieverbrauch im Gegensatz zu den herkömmlichen Schrumpfern mit offener Flamme reduziert. Die robuste Bauweise gewährleistet einen sicheren und störungsfreien Dauerbetrieb. Grundelemente der Maschine inklusive der Steuerungseinheit. Konventionelle Steuerung Bedienpanel mit Diagnoseanzeige. Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit für Service Maschine betriebsbereit installiert Mit CE-Herstellererklärung ohne besondere Personenschutzmaßnahme für CE-Konformitätserklärung.



Hohe Verpackungsleistung:

Bis zu 10 Paletten pro Stunde möglich (abhängig von Packstückdimension bzw. Höhe)

Maschinenelemente:

alle verwendeten Maschinenelemente sind aufeinander abgestimmt und gewährleisten eine optimale Funktion. Jede Anlage wird exakt auf die Bedürfnisse des Kunden eingestellt und entsprechend der Aufgabenstellung gestaltet.

- Maschinengestell

in technisch durchdachter und ausgereifter 1-Säulen-Konstruktion. Die Einfache und schnelle Montagemöglichkeit auf ebenem Fundament mittels Klemmdübel und Stellschrauben.

Optionen:

1.1 Rampe

Zum Beladen des Schrumpfers mit einem Handhubwagen

1.2 Unterschrumpfaufnahme

Mechanische Vorrichtung montiert auf dem Drehteller für den Unterschrumpf der Palette. Aufgabe mittels Stapler, alternativ Hubwagen bei Bodeneinbau oder Verwendung der optionalen Rampe.

3. Standardkomponenten

Bezeichnung	Standard
Schaltpult /Schaltschrank	DKC
Hauptschalter	Siemens
Sicherungsautomaten	Siemens
Motorschutzschalter	Siemens
Schütze	Siemens
Hilfsrelais	Omron
Sicherheitsrelais	Wieland
Netzteil Steuerspannung	Omron
Drucktaster 22 mm	Siemens
Klemmen	Wago
SPS	Siemens
Bediener Panel	Pro Face
Frequenzumrichter	Omron
Endschalter	Omron
Fotozellen	Omron
Induktive Näherungsschalter	Omron
Pneumatik	Festo
Motoren	Bonfiglioli
Getriebe	Bonfiglioli
Inkrementaldrehgeber	Hohner
Ultraschallsensor	Pepperl + Fuchs
Sicherheitslichtschranken	Sick

Anmerkung: die Komponentenliste kann sich aufgrund der Maschinenanforderung ändern. Diese Änderungen können eine Preisanpassung nach sich ziehen.

Technische Daten

Produkt	bekannt
Paketabmessungen B min-max (mm)	800 - 800
Paketabmessungen L min-max (mm)	1200 - 1200
Paketabmessungen H min-max (mm)	500 - 2000
Palettentyp	<input checked="" type="checkbox"/> 1200 x 800
Leistung pro/Stunde ohne Transport	Ca. 15 Pal/Stunde
Gewicht min-max	Max. 1000 kg
Folienstärke (μ)	120 μ
Höhe Fördertechnik	100 mm
Zuführung Produkt	manuell
Netzfrequenz	50 Hz
Elektrische Spannung	400 V
Druckluft	6 bar
Gasdruck/Gastyp	200 mbar / <input checked="" type="checkbox"/> Erdgas, Propan, LPg
Geräuschpegel	ca. 75 dB (A)
Lackierung Maschinenelemente	RAL 7032
Lackierung bewegliche Teile	RAL 2004
Lackierung Schaltschrank	RAL 7035
Temperaturbereich /Luftfeuchtigkeit	bis zu 40°C
Besonderheiten:	Mit CE Konformitätserklärung
Im automatischen Ablauf können nur technisch einwandfreie Paletten verarbeitet werden.	
Fehlende oder beschädigte Laufhölzer können zu Funktionsstörungen führen.	